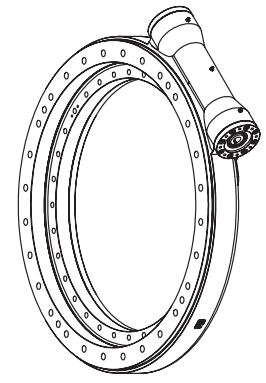
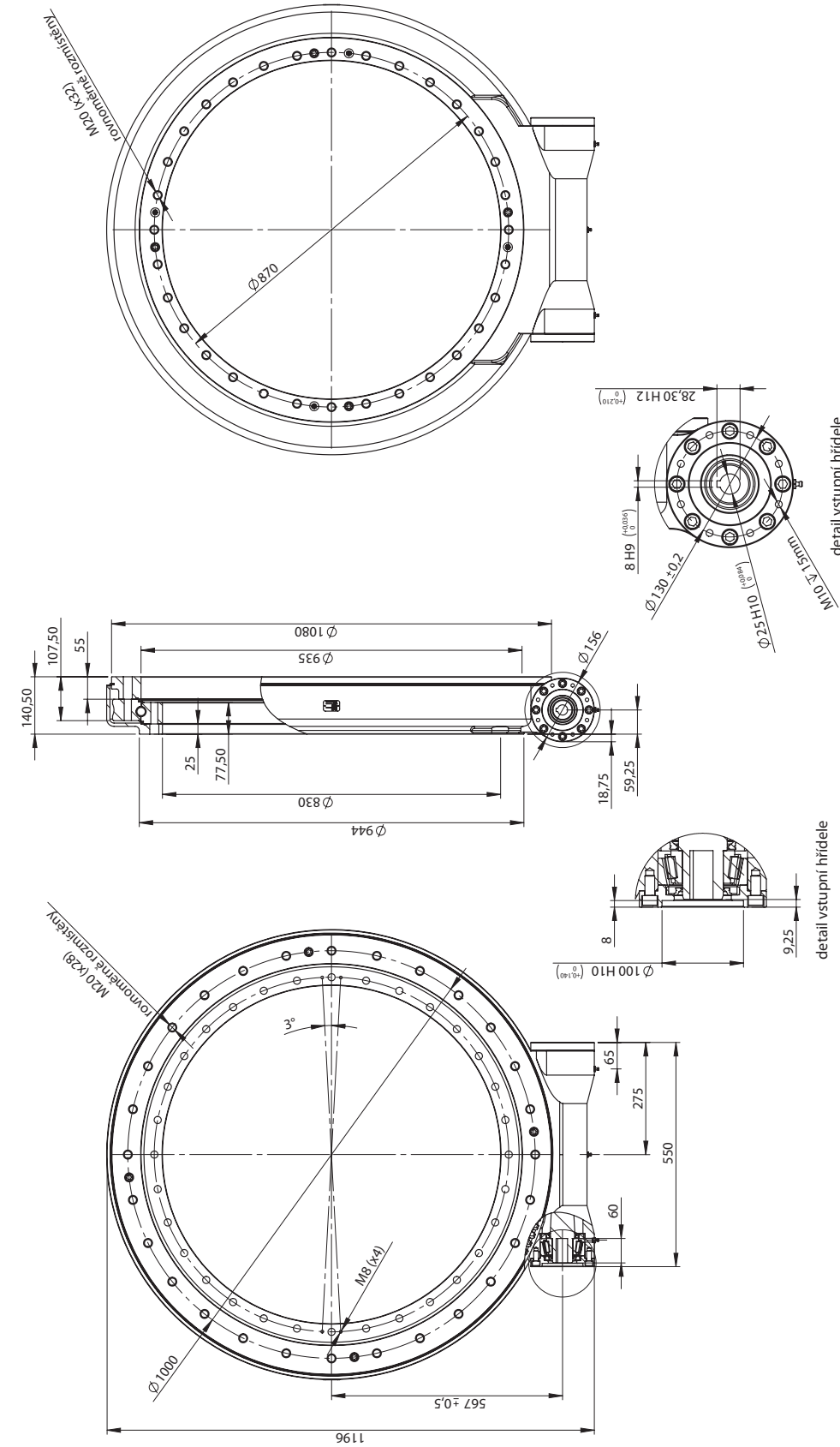
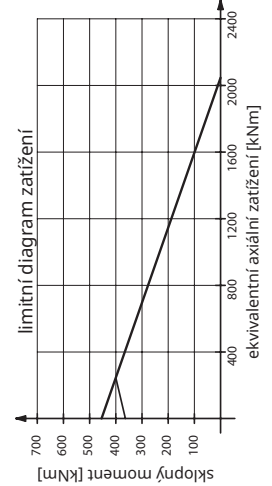


TGE1050-Z0-LM



Poznámky. Všechny polární a jednotky jsou předem namazány. Maximální vstupní rychlost 1 ot./min. (zatížen platí pro 10 000 pracovních hodin při 0,02 ot./min.). Všechny šrouby DACROMET ošetřeny.



hlavní parametry výkonu		90 kNm	450 kNm	800 kN	2 100 kN	400 kN	500 kN	Ø25 mm	
převodový poměr	150:1	přídřezovací moment	450 kNm	radiální statické zatížení	800 kN	axiální statické zatížení	2 100 kN	radiální dynamické zatížení	400 kN
účinnost	40 %	sklopný moment	800 kN	axiální dynamické zatížení	500 kN	drážkovaná hřídele			
samosvornost převodovky	ano	radiální statické zatížení	2 100 kN	axiální statické zatížení	400 kN	axiální dynamické zatížení	500 kN	drážkovaná hřídele	
vůle	< 0,15°	axiální statické zatížení	400 kN	axiální dynamické zatížení	500 kN	drážkovaná hřídele			
maximální točivý moment	72 500 Nm	axiální dynamické zatížení	500 kN	drážkovaná hřídele					
nominální točivý moment	30 000 Nm	drážkovaná hřídele							
váha	303,61 kg								

